

# TERTIAIRE LE TRAITEMENT D'AIR























#### CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR MONOBLOC SIMPLE FLUX - POUR AMBIANCE TROPICALE

## **APPLICATIONS**

Centrale de traitement d'air simple flux :

- Process de déshumidification
- Adaptée aux ambiances tropicales et humides







Tuvaco incorpore des batteries de marque Termokar, participant au programme Eurovent COIL, certificat n° 08.07.376 https://www.eurovent-certification.com/

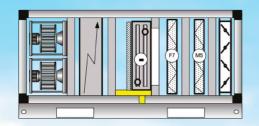
## **POINTS FORTS**

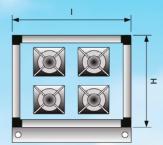
- Conception spécifique pour ambiance humide
- CTA Plug & Play communicante

# **DIMENSIONS**

Taille CAT	H* (mm)	l (mm)	Q maxi m³/h
22	760	720	3700
23	760	1020	5600
34	1060	1320	11000
45	1360	1620	18100
56	1660	1920	26900
66	2040	1920	32900
68	2040	2520	43900
78	2340	2520	50900
Hauteur majorée de 135 mm avec pieds ou chassis.			

Liste non exhaustive





## **DESCRIPTION**

#### **Construction enveloppe:**

- Structure en aluminium de 60 mm à rupture de pont thermique
- Centrale montée sur pieds ou châssis en acier galvanisé selon la sélection
- Charnières et taquets de fermeture en nylon renforcé
- Panneaux en acier laqué polyester 25µm int/ext RAL 9002
- Isolation mousse polyuréthane 40 kg/m3 EUROCLASSE B-s2-d0
- Performance enveloppe suivant EN1886:
- Isolation: T2
- Pont Thermique : TB1
- Rigidité : D1
- Etanchéité : L1
- Taux de fuite : F9

## Composants standards:

**Registre d'isolement :** Tout aluminium à lames opposées. Fonction isolement/ mélange

Filtres: En fibres synthétiques, possibilité M5 - M6 - F7 - F8 - F9

Batterie à ailettes: Refroidissement, alimentation eau ou fluide frigorigène, ailettes pré-peintes époxy, collecteur cuivre, séparateur de gouttes, bac en acier inox.

**Batterie électrique :** Résistances blindées, thermostat de surchauffe et écran anti-rayonnement en option.

#### Ventilateurs:

- Ventilateur «roue libre» à réaction avec moteur EC basse consommation.
- Ventilateur «roue libre» à réaction piloté par variateur de fréquence.

#### **Régulation :** Compartiment faisant partie intégrante de la centrale.

- Régulation de la température de soufflage, de reprise ou ambiante (avec fonction cascade)
- Mesure et régulation des débits ou pressions de soufflage et de reprise
- Horloge à programmation journalière et annuelle
- Gestion du recyclage et de l'air neuf sur sonde CO2 à l'air repris ou ambiant
- Gestion de l'hygrométrie (humidification /déshumidification) sur sonde HR à l'air repris ou ambiant
- Mode réduit possible en fonction de l'occupation des locaux
- Gestion DAD
- - Contrôle permanent de l'état de colmatage des filtres
- Protocole de communication Modbus/Web/Bacnet sur RJ45 (et RS485 sur Modbus uniquement)
- - Possibilité écran de contrôle déporté

#### Composants sur option:

- Piège à sons
- Registre de mélange : Tout aluminium à lames opposées. Fonction de modulation du taux d'air neuf
- Filtres terminaux F9 à H14

