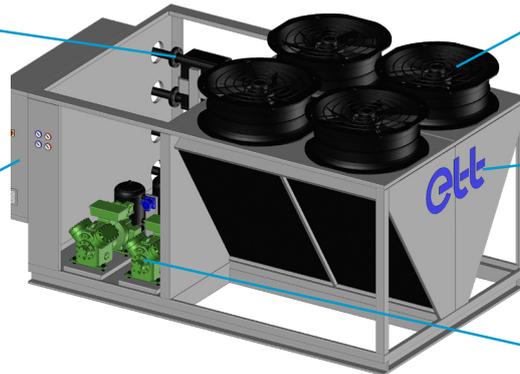


# Une gamme complète de Thermofrigopompes industrielles 4 tubes : SM ECOPS

**Evaporateur & condenseur**  
Echangeurs à plaques brasées  
BPHE pour raccordement  
process client

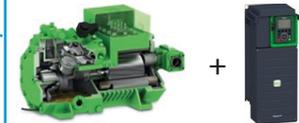
**AUTOMATE Nouvelle Génération**  
Communication entre machines  
et transfert des données  
techniques sur un serveur  
extérieur afin de permettre un  
suivi optimum avec **myETTVision**.



**Ventilateurs hélicoïdes Ø910** à  
vitesse variable communicants,  
conception bionique des  
pales, moteur à commutation  
électronique « EC », rendement  
optimal et bas niveau sonore

**Ensemble châssis-carrosserie  
aluminium AG3**  
Garantie 20 ans anticorrosion

**Compresseur pistons BITZER avec  
variateur de fréquence**



Grande largeur de  
gamme et large choix  
de compresseurs



Performances  
frigorifiques optimisées  
grâce aux hélicoïdes  
EC avec modulation du  
débit d'air



Faible charge frigo  
avec le montage  
d'échangeurs BPHE

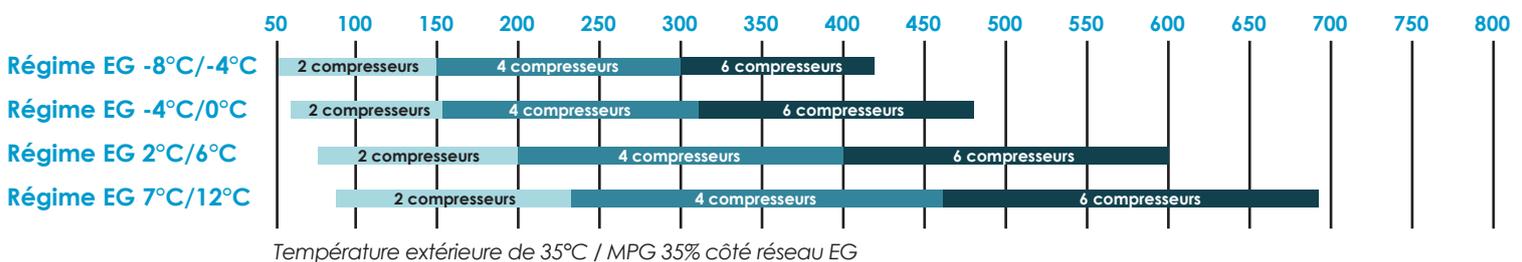


Performances  
acoustiques avec  
l'intégration des  
hélicoïdes les plus  
silencieux du marché

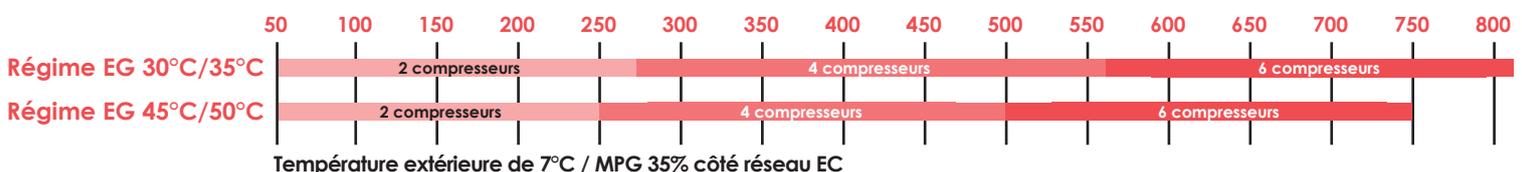


Adaptation  
aux contraintes  
dimensionnelles avec  
des solutions  
sur-mesure

## Plages de puissances en mode froid (kW)



## Plages de puissances en mode chaud (kW)



## LE propane : un choix éco-responsable

ETT a fait le choix du propane (ou R290) pour son faible potentiel de réchauffement global, ses excellentes propriétés thermodynamiques et sa large plage d'utilisation. Il offre une très bonne alternative pour les applications de froid négatif, froid positif et chauffage.

Fort d'une expérience de 10 ans sur les solutions utilisant du R290, ETT est désormais certain d'avoir fait le bon choix !

Réfrigérant	R404A	R410A	R407C	R134a	R32	R513A	R290	CO <sub>2</sub>
GWP	3922	2088	1774	1430	675	631	3	1
(T <sub>équi</sub> CO <sub>2</sub> )								

**GWP= Global Warming Potential**

En français, Potentiel de Réchauffement Global d'un fluide en comparaison de celui de la même masse de CO<sub>2</sub>.

Choix d'ETT

Avec un service R&D innovant toujours en veille des évolutions technologiques et réglementaires, ETT travaille au quotidien sur l'évolution de ses produits vers des solutions pérennes.

## LA sécurité

Les machines ETT disposent d'une chaîne de sécurité interne validée par un organisme notifié. La démarche ETT est certifiée par une déclaration UE.



### L'intégration sur site

Au même titre que l'ensemble des fluides frigorigènes, l'usage du propane sur site nécessite une analyse de risques par un Organisme Notifié afin de valider l'intégration de la machine dans son environnement. Ce document sert de base à l'établissement du Document Relatif à la Protection Contre les Explosions requis par la réglementation ATEX, et décrit les mesures techniques et organisationnelles prises pour atteindre les objectifs.

## Enjeu RSE & Décarbonation

La Responsabilité Sociétale des Entreprises est un axe majeur d'évolution dans l'industrie.

Le bilan carbone joue un rôle crucial dans l'élaboration et la mise en œuvre de toute stratégie RSE. Il fournit une analyse détaillée des émissions de gaz à effet de serre (GES) d'une entreprise, et offre ainsi un aperçu de la contribution de celle-ci au changement climatique.

La décarbonation des activités industrielles est un impératif climatique, mais aussi un enjeu de compétitivité pour les entreprises.

La mise en place des pompes à chaleur ETT donne une opportunité complémentaire pour la contribution à la décarbonation des sites industriels. Ces PAC permettent de travailler en appoint ou en relève de chaudières, et même de s'en affranchir selon les besoins.



### Exemple de réalisation :

Equipementier pour l'aéronautique, TFP pour le chauffage et la climatisation des ateliers de production