

Une gamme complète de Pompes à chaleur et Refroidisseurs de liquide Industriels : SM RO

Ensemble châssis-carrosserie aluminium AG3

Garantie 20 ans anticorrosion

Ventilateurs hélicoïdes Ø910 à vitesse variable communicants, conception bionique des pales, moteur à commutation électronique « EC », rendement optimal et bas niveau sonore

Evaporateur ou condenseur
Echangeurs à plaques brasées BPHE pour raccordement process client

Condenseur de récupération de chaleur totale
Echangeurs à plaques brasées BPHE ou échangeurs multitubulaires

AUTOMATE Nouvelle Génération

Communication entre machines et transfert des données techniques sur un serveur extérieur afin de permettre un suivi optimum avec **myETVvision**.



Compresseur pistons BITZER avec variateur de fréquence



Grande largeur de gamme et large choix de compresseurs

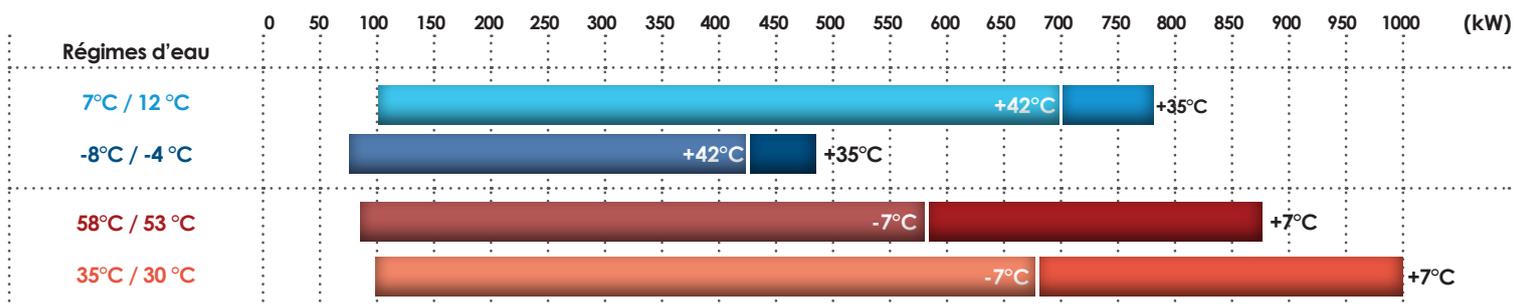
Performances frigorifiques optimisées grâce aux hélicoïdes EC avec modulation du débit d'air

Faible charge frigo avec le montage d'échangeurs BPHE

Performances acoustiques avec l'intégration des hélicoïdes les plus silencieux du marché

Adaptation aux contraintes dimensionnelles avec des solutions sur-mesure

PLAGES DE PUISSANCES (kW)



OPTIONS*

- Condenseur à eau pour récupération totale de chaleur
- Variateur de fréquence sur les compresseurs
- Kit hydraulique
- Protection renforcée pour le bord de mer
- Conception sur-mesure pour adaptation aux contraintes dimensionnelles et acoustiques
- Tubes hydrauliques en inox
- Raccords rapides Victaulic
- Autres régimes d'eau sur demande (de -25°C à +70°C)
- Supervision à distance et transfert des données techniques sur un Cloud sécurisé afin de permettre un suivi optimum avec myETVvision



Nos machines sont éligibles aux aides de l'état. N'hésitez pas à nous contacter pour plus de renseignements.

(*) selon modèle de machine

LE propane : un choix éco-responsable

ETT a fait le choix du propane (ou R290) pour son faible potentiel de réchauffement global, ses excellentes propriétés thermodynamiques et sa large plage d'utilisation. Il offre une très bonne alternative pour les applications de froid négatif, froid positif et chauffage.

Fort d'une expérience de 10 ans sur les solutions utilisant du R290, ETT est désormais certain d'avoir fait le bon choix !

Réfrigérant GWP (T _{équi} CO ₂)	R404A 3922	R410A 2088	R407C 1774	R134a 1430	R32 675	R513A 631	R290 3	CO ₂ 1
--	---------------	---------------	---------------	---------------	------------	--------------	-----------	----------------------

GWP= Global Warming Potential

En français, Potentiel de Réchauffement Global d'un fluide en comparaison de celui de la même masse de CO₂.

Choix d'ETT

Avec un service R&D innovant toujours en veille des évolutions technologiques et réglementaires, ETT travaille au quotidien sur l'évolution de ses produits vers des solutions pérennes.

LA sécurité

Les machines ETT disposent d'une chaîne de sécurité interne validée par un organisme notifié. La démarche ETT est certifiée par une déclaration UE.



L'intégration sur site

Au même titre que l'ensemble des fluides frigorigènes, l'usage du propane sur site nécessite une analyse de risques par un Organisme Notifié afin de valider l'intégration de la machine dans son environnement. Ce document sert de base à l'établissement du Document Relatif à la Protection Contre les Explosions requis par la réglementation ATEX, et décrit les mesures techniques et organisationnelles prises pour atteindre les objectifs.

Enjeu RSE & Décarbonation

La Responsabilité Sociétale des Entreprises est un axe majeur d'évolution dans l'industrie.

Le bilan carbone joue un rôle crucial dans l'élaboration et la mise en œuvre de toute stratégie RSE. Il fournit une analyse détaillée des émissions de gaz à effet de serre (GES) d'une entreprise, et offre ainsi un aperçu de la contribution de celle-ci au changement climatique.

La décarbonation des activités industrielles est un impératif climatique, mais aussi un enjeu de compétitivité pour les entreprises.

La mise en place des pompes à chaleur ETT donne une opportunité complémentaire pour la contribution à la décarbonation des sites industriels. Ces PAC permettent de travailler en appoint ou en relèvement de chaudières, et même de s'en affranchir selon les besoins.



Exemple de réalisation :

Industriel de l'agroalimentaire
Conditionnement de noisettes,
maintien en froid positif du
stockage